

ДЛЯ ПРОЧНОСТИ ДЕТАЛИ КОНСТРУКТОРА РЕКОМЕНДУЕТСЯ КЛЕЙ ПВА. КЛЕЙ НАНОСИТСЯ ТОНКИМ СЛОЕМ ИЛИ ТОЧЕЧНО, ПРИЖИМАЕМ ДЕТАЛИ, ЗАТЕМ ДАЕМ КЛЕЮ ПРОСОХНУТЬ 2-10 МИНУТ (ЧЕМ СЛОЖНЕЕ УЗЕЛ, ТЕМ ДОЛЬШЕ ВРЕМЕНИ НА ПРОСУШКУ КЛЕЯ). ДЛЯ ПРИДАНИЯ БОЛЕЕ ЯРКОГО ВИДА КОНСТРУКТОР МОЖЕТ БЫТЬ ОКРАШЕН КРАСКАМИ (РЕКОМЕНДУЕМ АКРИЛОВЫЕ КРАСКИ). ДЛЯ БОЛЕЕ КАЧЕСТВЕННОЙ ОКРАСКИ НЕОБХОДИМЫЕ ДЕТАЛИ РАСКРАШИВАЕМ ДО СБОКИ.

ДЛЯ НАИБОЛЕЕ КАЧЕСТВЕННОГО ИЗВЛЕЧЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ПЛАСТИН ВЫПОЛНЯЙТЕ СЛЕДУЮЩИЕ УСЛОВИЯ:

1. НАЖИМАЙТЕ НА ТОЧКУ СЦЕПЛЕНИЯ ДЕТАЛИ С ПЛАСТИНОЙ;
2. НАЖАТИЕ ПРОИЗВОДИТЕ АККУРАТНО, СНАЧАЛА В ОДНУ СТОРОНУ (НЕ ДО КОНЦА), ЗАТЕМ В ОБРАТНУЮ;
3. ЕСЛИ ПРИ ИЗВЛЕЧЕНИИ ДЕТАЛИ НА НЕЙ ОСТАЛИСЬ СКОЛЫ ИЛИ ОСТРЫЕ НЕРОВНОСТИ, ТО ОБРАБОТАЙТЕ ИХ НАЖДАЧНОЙ БУМАГОЙ.



НЕ НАЖИМАЙТЕ НА ТОНКИЕ ДЕТАЛИ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛОМКИ

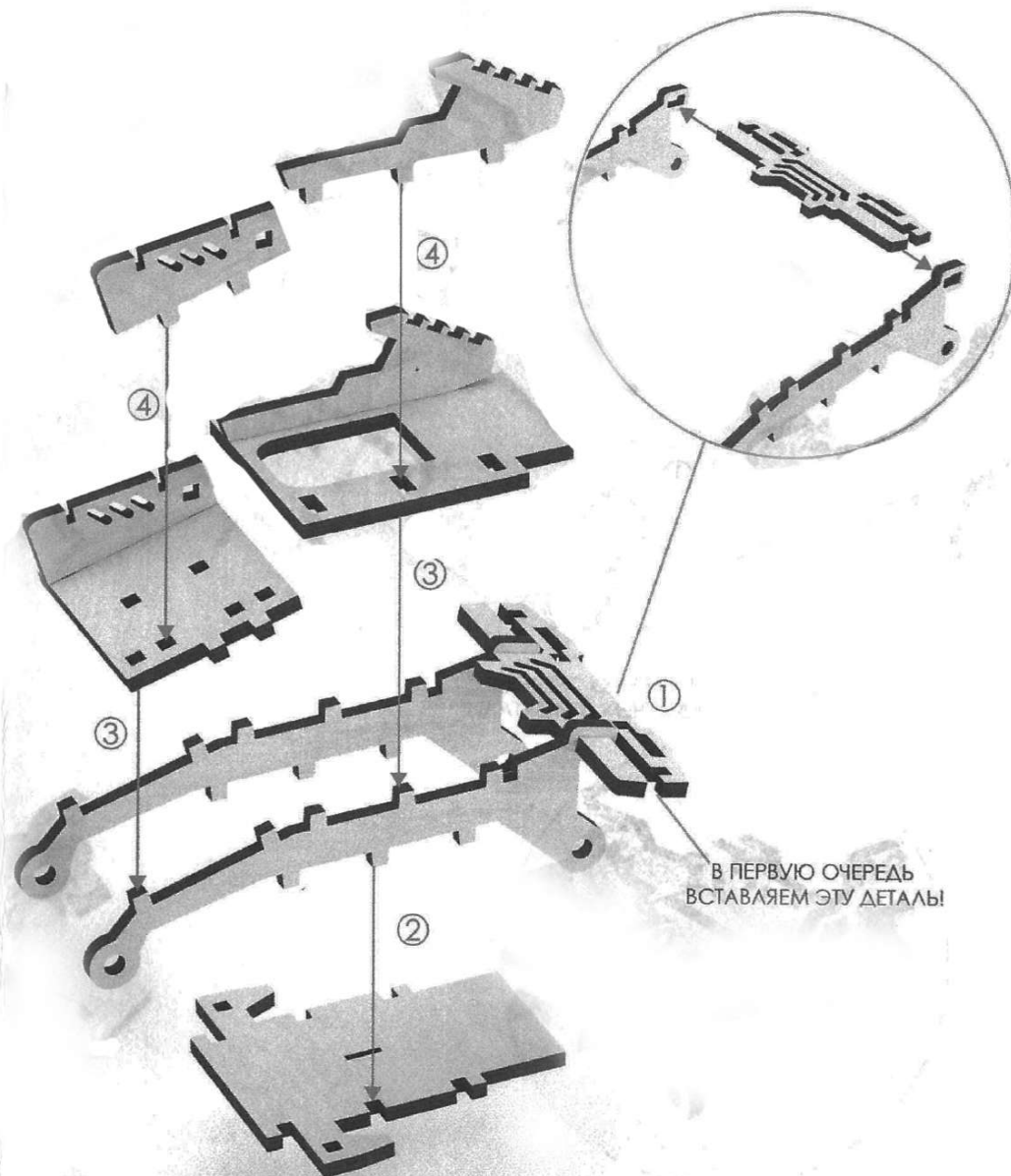


ДЛЯ СКЛЕИВАНИЯ ПЛОСКИХ ДЕТАЛЕЙ НЕОБХОДИМО ПЛОТНО ПРИЖАТЬ ИХ ДРУГ К ДРУГУ

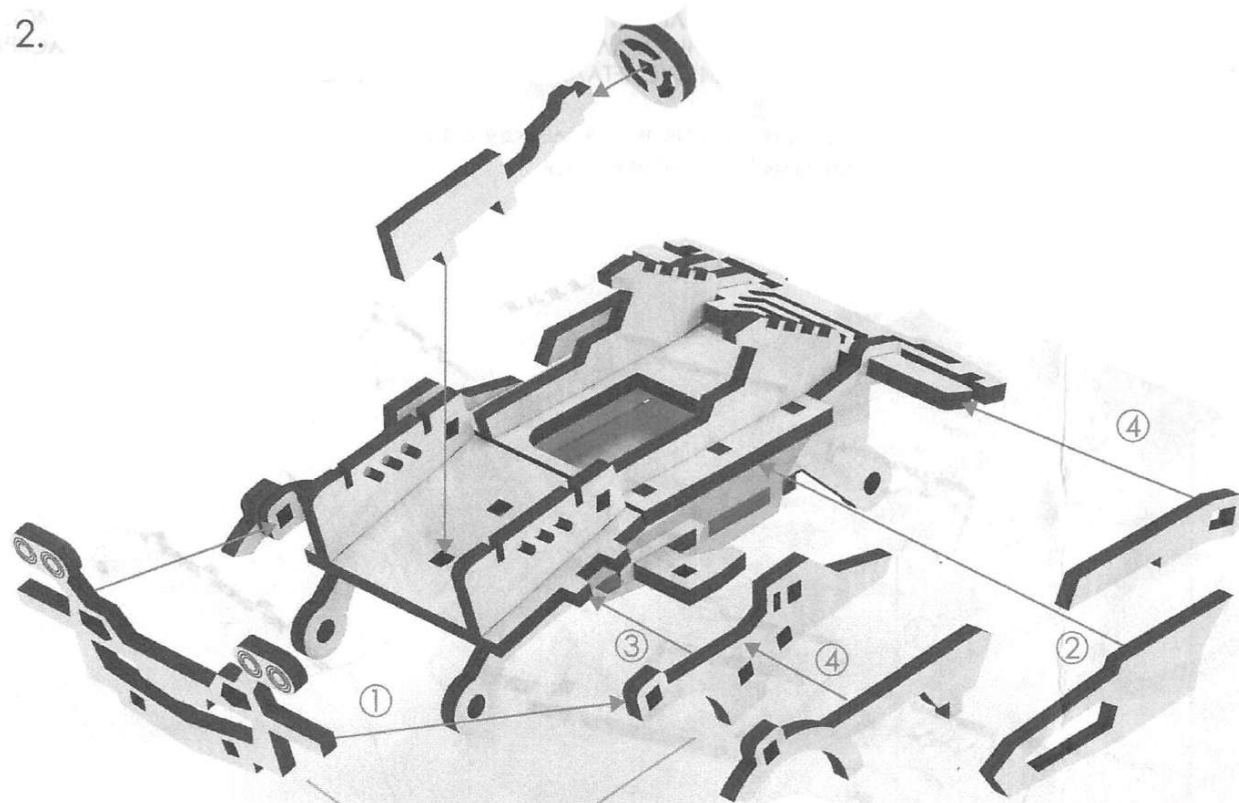


ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ СБОРКИ ВЫМОЙТЕ РУКИ С МЫЛОМ

1.



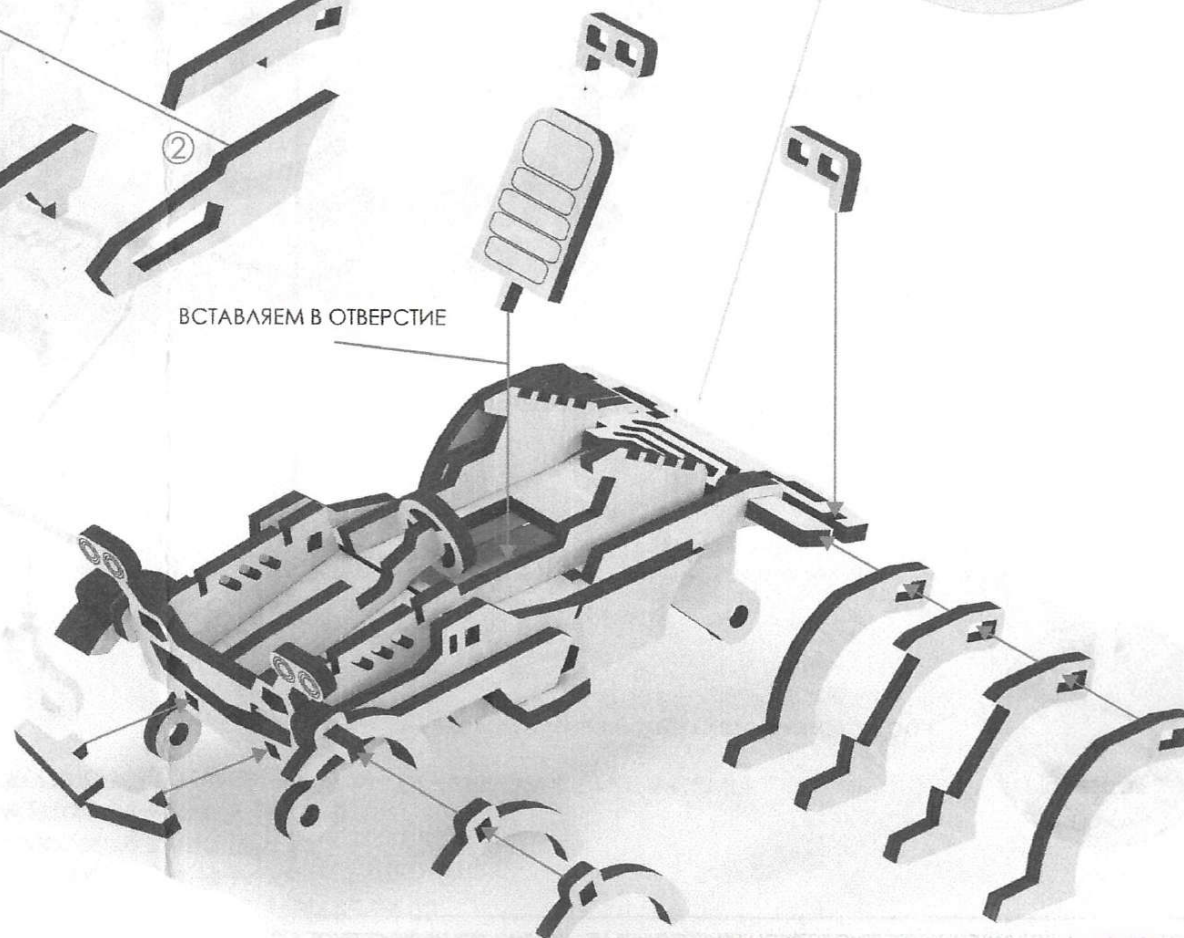
2.



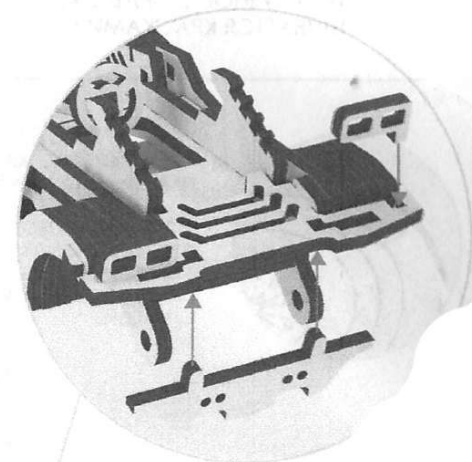
В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ
СЕДИНЯЕМ ЭТИ ДЕТАЛИ!



3.



ВСТАВЛЯЕМ В ОТВЕРСТИЕ



С ДРУГОЙ СТОРОНЫ СОБИРАЕМ ПО АНАЛОГИИ

5.

ОСИ К КОРПУСУ НЕ ПРИКЛЕИВАТЬ!
ТОЛЬКО К КОЛЕСАМ

58 мм
62 мм

Ось 58 мм

Ось 62 мм

ЗАГЛУШКА ДОЛЖНА ПОПАСТЬ
ВО ВСЕ ОТВЕРСТИЯ!

БОЛЬШАЯ

СРЕДНЯЯ

МАЛЕНЬКАЯ

С ДРУГОЙ СТОРОНЫ КОЛЕСА СОБИРАЕМ ПО АНАЛОГИИ

4.

